

ダヴィンチ Jr.Pro X+

XYZプリンティング史上最高の使いやすさで、豊富な機能と高品質プリントを実現

ダヴィンチ Jr.Pro X+は最高の使いやすさと機能を誇り、最大造形サイズは17.5cm角と大きく、初心者はもちろん上級者にも満足いただける3Dプリンターです。

ABSフィラメントが使用可能で、着脱可能なプラットフォームシートは造形物の取り外しも簡単です。レーザー刻印や金属系PLAフィラメント使用などの機能拡張も充実しています。



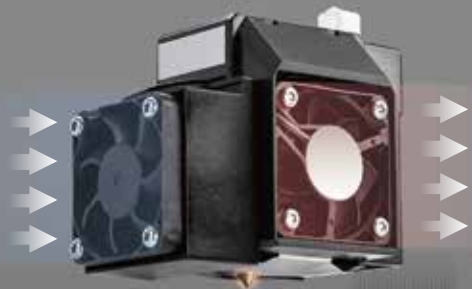
ハイスペック+機能拡張性

プロも満足できる最高クラスの機能を備えたダヴィンチ Jr.Pro X+

- 最大造形サイズ 175×175×175mm
- 積層ピッチ 0.02～0.4mm
- オープンフィラメント対応 他社製フィラメント使用可
- エクストルーダー最高温度260°C
ABSフィラメント使用可能(オプションの高硬度エクストルーダー装着で金属系PLA使用可能)
- 着脱式プラットフォーム
簡単に着脱できるプラットフォームシートで造形物の取り外しが簡単
- レーザー刻印機能 オプションのレーザーモジュール装着可能

新しいデュアル冷却システムが 3Dプリントの精度をさらに高める

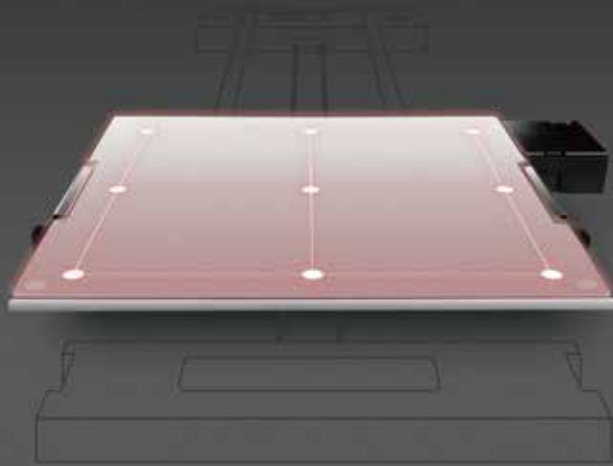
ダヴィンチ Jr.Pro X+のエクストルーダーには2つの冷却ファンが搭載されています。これにより効率よくフィラメントを冷却し、溶けたフィラメントの硬化を早めることでプリント精度がとて高くなります。



エクストルーダーの交換が簡単

ダヴィンチ Jr.Pro X+のエクストルーダーはワンタッチで取り外し可能で、レーザーモジュールや高硬度エクストルーダーなどオプション品との交換がとて簡単です。





プリントプラットフォームも多機能

- ・ヒートベッド機能でABSフィラメントが使用可能
- ・着脱可能なプラットフォームシートで、造形品を簡単に取り外せます
- ・自動キャリブレーション機能は、9点を検知し精度の高い水平調整を実現

レーザー刻印機能を追加できる

オプションのレーザーモジュールを装着すれば、レーザー刻印機能を追加することができます。JPGやPNG、GIFなどの画像データを、革、木材、厚紙にレーザー刻印できます。



金属系PLAで3Dプリントの世界は一気に広がる

オプションの高硬度エクストルーダーを装着すればカーボンPLA(※)、メタリックPLA(※)が使用可能になります。

※カーボンPLA・・・

カーボンを含有したPLAで、軽量で衝撃に強い造形品が作れる

※メタリックPLA・・・

赤銅を含有したPLAで、赤土のような風合いで重量感のある造形品が作れ、研磨することで銅像のような光沢を出すこともできる。

仕様

印刷技術	熱溶解樹脂積層方式(FFF)
最大印刷範囲(幅×奥行×高)	175×175×175 mm
積層ピッチ	0.02 - 0.4 mm
XY位置の精度	0.0125 mm
Z位置の精度	0.001 mm
対応ファイル形式	.stl / .obj / .amf / .ply / .3mf / .igs / .stp / XYZ形式(.3ws)
3D Builderの対応	対応可
対応材料	ABS / PLA / タフPLA / PETG / カーボンPLA(専用ノズル要) / 抗菌性PLA / メタリックPLA(専用ノズル要)
サードパーティ材料対応	対応可(オープンフィラメント)
フィラメント直径	1.75 mm
ノズル直径	0.4 mm
最大印刷速度	160 mm/s

プリントプラットフォーム	着脱可能プラットフォーム
プリントプラットフォーム全自動校正	あり(オートキャリブレーション)
レーザー刻印可能範囲	170×160 mm
レーザー波長	406nm+8nm / -6nm InGaN
レーザー出力	300mW±10%
レーザー刻印対応画像形式	.jpg / .png / .gif / .bmp
接続	USB2.0ケーブル / WiFi802.11b/g/n / SDカード
対応OS	Windows 8以上(64bit) Mac OS X 10.12以上
電源	100V-240V 24V/180W
本体サイズ(幅×奥行×高)	420×430×380 mm
本体重量	12 kg

*商品のデザイン、仕様、価格は予告なく変更する場合がありますので予めご了承ください。詳しい情報は www.xyzprinting.com をご参照ください。



Copyright © 2019 XYZprinting Inc. All rights reserved. 201909_V1_01



XYZ PRINTING

www.xyzprinting.com